



A LA MESA DE LA ASAMBLEA REGIONAL DE MURCIA.-

Joaquín Segado Martínez, Portavoz del Grupo Parlamentario Popular, **M.ª del Carmen Fernández Sánchez**, Portavoz del Grupo Parlamentario Socialista, **Rubén Martínez Alpañez**, Portavoz del Grupo Parlamentario Vox, y **María Marín Martínez**, Portavoz del Grupo Parlamentario Mixto, elevan al Pleno la siguiente:

DECLARACIÓN INSTITUCIONAL SOBRE LA MIASTENIA

El 2 de junio se conmemora el Día Mundial de la Miastenia, una enfermedad neuromuscular poco frecuente y crónica que afecta a más de 15.000 personas en España. Esta patología, aún muy desconocida socialmente, provoca debilidad y fatiga muscular, afectando funciones tan básicas como hablar, ver, masticar o caminar, y en casos graves, puede comprometer la respiración.

Además de las limitaciones físicas, las personas con Miastenia deben enfrentar el estigma social que supone padecer una enfermedad. El hecho de tener una discapacidad invisible provoca que se sientan juzgadas e incomprendidas.

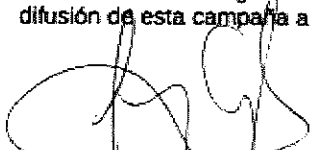
Desde 2009, la Asociación Miastenia de España (AMES), entidad sin ánimo de lucro de ámbito nacional declarada de Utilidad Pública, trabaja por mejorar la calidad de vida de las personas afectadas y sus familias, promoviendo la visibilidad, el reconocimiento social e institucional y el acceso equitativo a diagnóstico y tratamiento.


Con motivo del Día Mundial de la Miastenia, este año AMES pone en marcha la campaña "Protagonistas Desconocidos", con la que se busca hacer llegar a la sociedad en general la lucha que, día a día, tienen que llevar las personas con Miastenia para poder hacer tareas cotidianas, utilizando un código cinematográfico de acción y épica, transformando al paciente en el protagonista de su propia película con su "misión imposible".

Por todo ello, la Asamblea Regional de Murcia manifiesta:


1. Su compromiso con la visibilización de la Miastenia y el apoyo a las personas afectadas, contribuyendo desde las instituciones públicas a generar una sociedad más justa y empática.
2. Su apoyo a la labor de la Asociación Miastenia de España (AMES) y a la campaña "Protagonistas Desconocidos", que se desarrolla en todo el territorio nacional durante el mes de junio.
3. La disposición de iluminar de color verde la Asamblea Regional el día 2 de junio de 2026, como muestra simbólica de apoyo al colectivo.
4. La voluntad de seguir colaborando en iniciativas de sensibilización ciudadana, así como en la difusión de esta campaña a través de los canales de comunicación institucionales.

Cartagena, a 2 de Junio de 2026


 El Portavoz
Joaquín Segado Martínez


 La Portavoz
M.ª del Carmen Fernández Sánchez


 El Portavoz
Rubén Martínez Alpañez


 La Portavoz
María Marín Martínez

